

## PAVABASE

Lösemittelfreier Haftgrund für PAVATAPE und PAVAFIX

**PAVABASE kommt als Haftvermittler von PAVATAPE und PAVAFIX auf PAVATEX-Holzfasерplatten und anderen porösen sowie mineralischen Baustoffen zum Einsatz.**

**PAVABASE ist einfach und zuverlässig in der Verarbeitung.**



### Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.

#### Verarbeitungstemperatur

- Untergrund und Luft min. +5°C
- Haftgrund +5° bis +40°C

#### Temperaturbeständigkeit

- -40° bis +100°C

#### Ablüßzeit

- 20 min. bei 20°C und 50 % r.F., 300 g/m<sup>2</sup> (min)
- 50 min. bei 5°C und 75 % r.F., 300 g/m<sup>2</sup> (min)

### Verarbeitung im Detail

#### A Verarbeitung von PAVABASE

1. PAVABASE vor Gebrauch gut schütteln. Gleichmässig und deckend den Haftgrund mit Lackrolle oder Pinsel auf Untergrund auftragen. Vor dem Anbringen des PAVATAPE-/PAVAFIX-Bandes den Haftgrund ablüßten lassen bis er trocken ist. Die Ablüßzeit kann stark variieren und hängt vom Untergrund, der Temperatur, der Luftfeuchte und Auftragsmenge ab.

PAVABASE lässt sich im frischen Zustand mit Wasser reinigen. Ausgehärteter Haftgrund kann mechanisch oder mit Reinigungsbenzin entfernt werden. Behälter nach Gebrauch gut schliessen. Durch moderate Wärmezufuhr, z.B. mit einem Heissluftföhn, kann die Ablüßzeit verkürzt werden.

2. PAVATAPE mit Anpressrolle stark anpressen.

- ✓ **Einfach und zuverlässig in der Verarbeitung**
- ✓ **Grundierte Stelle gut sichtbar**
- ✓ **Reinigung im flüssigen Zustand mit Wasser möglich**

### Lagerung

Kühl, frostfrei und trocken, geschützt vor Sonneneinstrahlung lagern. Haltbarkeit 15 Monate ungeöffnet.



#### Verbrauch auf PAVATEX-Holzfasерplatten 300 g/m<sup>2</sup>

	Breite [m]	Reichweite 5l
PAVATAPE 150	0,2	~ 80 m
PAVATAPE 75	0,09	~ 185 m
PAVATAPE FLEX	0,1	~ 160 m
PAVATAPE 20	0,04	~ 400 m
PAVAFIX 60	0,08	~ 200 m